

Уважаемые господа,

ОАО «Линде Газ Рус», являясь ведущим производителем и поставщиком промышленных газов, постоянно уделяет внимание вопросам развития технологий и повышения эффективности работы наших клиентов.

В рамках глобального процесса стандартизации продукции, производимой компанией Linde Gas, с **1 апреля 2012** года стандартный номенклатурный ряд производимых компанией «Линде Газ Рус» сварочных смесей будет приведен в соответствие со стандартным рядом смесей, используемых в Европе. С этого дня смеси Corgon 20, Corgon 15 и Corgon 8, Corgon 2 будут заменены на Corgon 18, Corgon 10, Cronigon 2 соответственно, что позволит использовать современное сварочное оборудование с предустановленными в него режимами сварки с максимальной точностью.

С полным списком сварочных смесей Вы можете ознакомиться на сайте компании [www.linde-gas.ru](http://www.linde-gas.ru), а также в приложении к данному письму.

Вместе с изменениями процентного соотношения входящих в состав сварочной смеси компонентов мы усилили контроль содержания вредных примесей, что, несомненно, в значительной мере обеспечит более стабильное и высокое качество сварочных работ.

Все смеси прошли необходимую проверку по качеству и имеют все необходимые разрешительные документы, которые Вы можете получить от сотрудников компании ОАО «Линде Газ Рус». Надеемся, что данные изменения благоприятно отразятся на деятельности Вашей компании и позволят повысить эффективность производственных процессов.

### Стандартный номенклатурный ряд сварочных смесей

| Процесс                                                                                            | Защитный газ                                                                                                                                                          | Материалы                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>MAG</b><br>Сварка<br>плавящимся<br>электродом в<br>защитном газе с<br>активными<br>компонентами | Corgon 10 (Коргон 10)<br>Corgon 18 (Коргон 18)<br>Corgon 25 (Коргон 25)<br>Corgon 5S2 (Коргон 5C2)<br>Corgon 12S2 (Коргон 12C2)<br>Corgon 10He30 (Коргон 10 Гелий 30) | Конструкционные и низколегированные стали, корабельные стали, улучшенные стали, упрочненные и термообработанные стали |
| <b>MAG</b><br>Сварка<br>плавящимся<br>электродом в<br>защитном газе с<br>активными<br>компонентами | Cronigon 2 (Кронигон 2)<br>Cronigon S2 (Кронигон C2)<br>Cronigon 2 He 38 (Кронигон 2 Гелий 38)<br>Cronigon 2 He 55 (Кронигон 2 Гелий 55)                              | Нержавеющие стали,<br>дуплексные стали,<br>никелевые сплавы                                                           |

#### ОАО «Линде Газ Рус»

143 907, Московская область,  
г. Балашиха, ул. Беякова, д. 1А  
Тел.: (495) 7777-047  
Факс: (495) 7777-048  
[marina.smirnova@linde.com](mailto:marina.smirnova@linde.com)  
[www.linde-gas.ru](http://www.linde-gas.ru)

Санкт-Петербург  
ул. Благодатная, д. 67  
тел.: (812) 332-03-57  
факс: (812) 332-03-88

Самара  
ул. Береговая, д. 5  
тел.: (846) 955-27-63, 955-27-82  
факс: (846) 955-26-80

Калининград  
ул. 4-я Большая Окружная, д. 1а.  
тел.: (4012) 46-45-25, 53-22-68  
факс: (4012) 45-12-79

Нижний Новгород  
ул. Шуваловский проезд, д. 2  
тел./факс: (831) 299- 43-50

ОАО «Линде Уралтехгаз»  
Екатеринбург  
ул. Монтажных, д. 3 оф. 405  
тел.: (343) 373- 49-31  
факс: (343) 373- 49-38

Тверь  
ул. Коняевская, д. 5  
тел.: (4822) 74-41-00, 74-43-00

Брянск  
ул. Уральская, д. 109  
тел.: (4832) 63-15-63

Дмитров  
ул. Промышленная, д. 29  
тел.: (495) 993-97-56

|                                                                                 |                                                                                                                                             |                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>MIG</b><br>Сварка<br>плавящимся<br>электродом в<br>среде инертных<br>газов   | Argon (Аргон)<br>Varigon He 30 (Варигон Гелий 30)<br>Varigon He 50 (Варигон Гелий 50)<br>Varigon He 70 (Варигон Гелий 70)                   | Алюминий и сплавы,<br>медь и сплавы,<br>никелевые сплавы                                       |
| <b>TIG</b><br>Сварка<br>неплавящимся<br>электродом в<br>среде инертных<br>газов | Argon (Аргон)<br>Helium (Гелий)<br>Varigon He 30 (Варигон Гелий 30)<br>Varigon He 50 (Варигон Гелий 50)<br>Varigon He 70 (Варигон Гелий 70) | Все свариваемые металлы, алюминий,<br>медь                                                     |
| <b>TIG</b><br>Сварка<br>неплавящимся<br>электродом в<br>среде инертных<br>газов | Varigon H 2 (Варигон Водород 2)<br>Varigon H 5 (Варигон Водород 5)<br>Varigon H 10 (Варигон Водород 10)                                     | Нержавеющие стали аустенитного<br>класса,<br>никелевые сплавы                                  |
| <b>TIG</b><br>Сварка<br>неплавящимся<br>электродом в<br>среде инертных<br>газов | Argon 4.8 (Аргон 4.8)<br>Argon 5.0 (Аргон 5.0)                                                                                              | Титан, тантал, цирконий,<br>высоколегированные стали и сплавы                                  |
| <b>PAW</b><br>Сварка<br>плазменной дугой                                        | Argon (Аргон)<br>Varigon H 35 (Варигон Водород 35)<br>Varigon He 30 (Варигон Гелий 30)                                                      | Все свариваемые металлы                                                                        |
| <b>Защита корня<br/>шва</b>                                                     | Argon (Аргон)<br>Nitrogen (Азот)<br>Formier 5 (Формьер 5)<br>Formier 10 (Формьер 10)                                                        | Для нержавеющей сталей аустенитного<br>класса, когда требуется избежать<br>окисления корня шва |
| <b>Лазерная сварка</b>                                                          | Гелий<br>Аргон<br>Газовые смеси (Ar+CO <sub>2</sub> +He) - Lasgon                                                                           | Все свариваемые металлы                                                                        |

Заместитель Генерального директора  
по производству баллонной продукции ОАО «Линде Газ Рус»

 Карловский А.А.

Заместитель Генерального директора  
по продажам ОАО «Линде Газ Рус»





Сидоров О.А.

#### ОАО «Линде Газ Рус»

143 907, Московская область,  
г. Балашиха, ул. Белякова, д. 1А  
Тел.: (495) 7777-047  
Факс: (495) 7777-048  
marina.smirnova@linde.com  
www.linde-gas.ru

Санкт-Петербург  
ул. Благодатная, д. 67  
тел.: (812) 332-03-57  
факс: (812) 332-03-88

Самара  
ул. Береговая, д. 5  
тел.: (846) 955-27-63, 955-27-82  
факс: (846) 955-26-80

Калининград  
ул. 4-я Большая Окружная, д. 1а.  
тел.: (4012) 46-45-25, 53-22-68  
факс: (4012) 45-12-79

Нижний Новгород  
ул. Шуваловский проезд, г. 2  
тел./факс: (831) 299-43-50

ОАО «Линде Уралтехгаз»  
Екатеринбург  
ул. Монтажных, г. 3 оф. 405  
тел.: (343) 373-49-31  
факс: (343) 373-49-38

Тверь  
ул. Коняевская, г. 5  
тел.: (4822) 74-41-00, 74-43-00

Брянск  
ул. Уральская, г. 109  
тел.: (4832) 63-15-63

Дмитров  
ул. Промышленная, г. 29  
тел.: (495) 993-97-56