



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Типоразмер	$B$	$D$	$D_1$	$H$	$L$	$L_1$	$d$	$e$	$h$	$h_1$	$l$	$S_{\min}$	$S_1_{\min}$	Наибольшее разрывное усилие в целом, кН
1	135	70	38	140	310	315	50	22	38	70	175	6	4	25
2	160	95	48	180	385	405	60	30	46	90	225	6	4	40
3	180	114	57	220	455	495	75	36	54	110	275	8	6	63
4	206	140	70	280	555	630	90	48	66	140	350	8	6	100
5	262	178	89	360	710	810	110	64	82	180	460	8	6	160
6	323	219	108	440	870	990	130	78	103	220	550	10	8	250
7	440	299	159	560	1140	1260	180	98	127	280	700	14	8	400
8	532	356	178	720	1430	1620	200	128	164	360	900	16	8	630
9	676	457	245	900	1800	2025	275	162	205	450	1125	18	10	1000

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Типоразмер	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		Масса, кг, не более
		растительного	синтетического	
1	—	40	30	9,5
2	8,4	60	40	15,0
3	11,5	90	50	27,0
4	13,5	100	70	42,0
5	17,0	150	90	75,0
6	22,5	200	115	130,0
7	28,0	250	150	300,0
8	—	—	—	520,0
9	—	—	—	950,0

Примечание. Двухтумбовые крестовые кнехты, поставляемые в страны — члены СЭВ, могут быть изготовлены с большей величиной высоты основания « $h$ ».

1.2.3. Основные параметры и размеры врезных однотумбовых кнехтов типа I должны соответствовать указанным на черт. 2а и в табл. 2а.