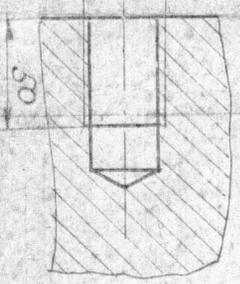


Б-Б повернуто



Элементы винта

Наименование	Д, м	Значимо
Диаметр винта	4, м	1,8
Шаг винта	4, м	1,51
Шаговое отношение $\frac{H}{d}$		0,84
Дискоее отношение $\frac{d}{d_1}$		0,62
Среднее значение площади всех лопастей $A, м^2$		1,58
Число лопастей Z		4
Число винтов на судно		2
Марховый момент, кгс. м		500

31	123	Проверено	
под	20	Формируя	1000
		Согласовано	

8. Головки эрвной винт должен быть сплюснуты на 50 диаметра. Масса струбцины груза, приложенной к внешнему радиусу лопасти, находящейся в горизонтальном положении, не должна превышать 390г.

9. * Размеры для справок.

10. При изготовлении винта использовать шаблон по черт.жест: № 5075-427-073, 5075-427-074 и 5075-427-075.

11. По усмотрению предприятия. Изготовитель допускает отклонение угла до $\pm 15^\circ$.

ГОДЕН
2013-2014

Станок

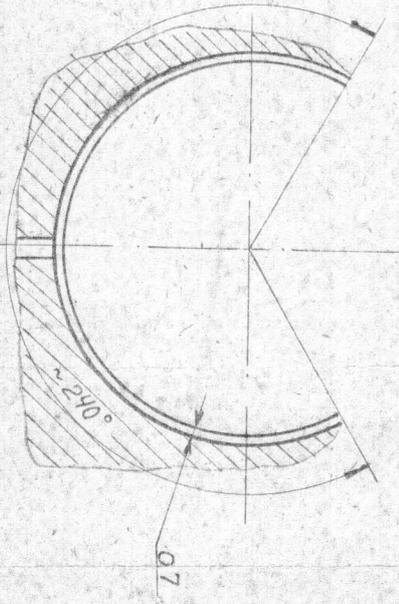
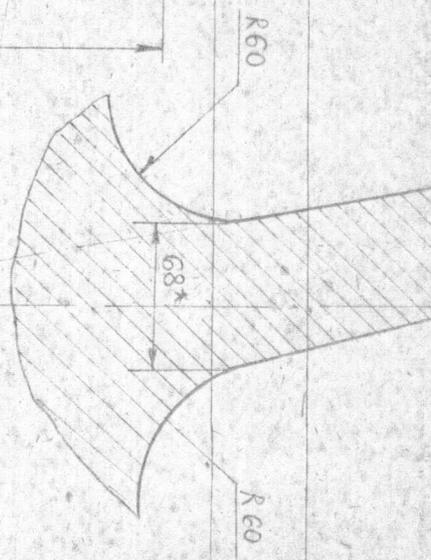
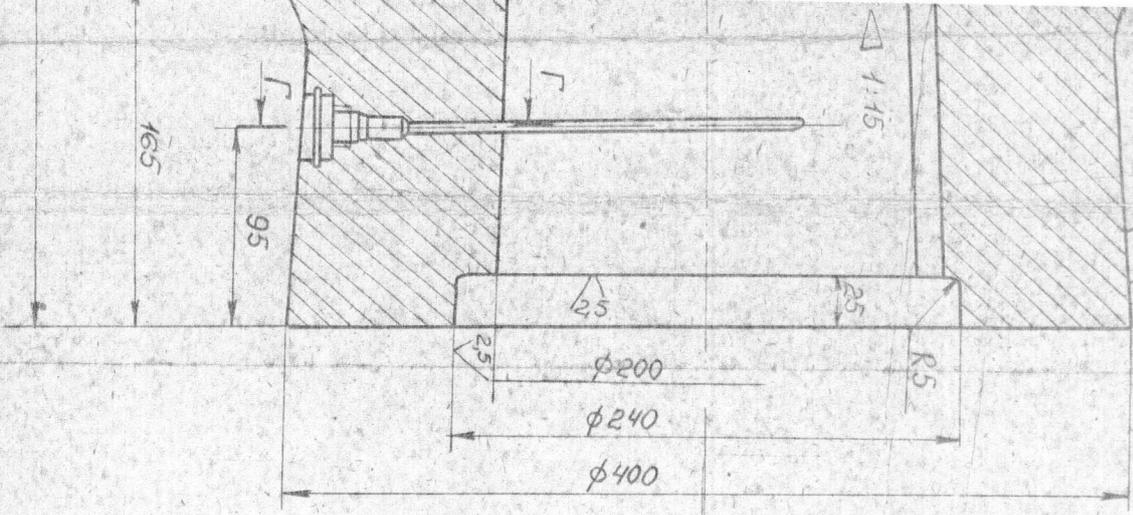
Код материала 00810536000

5075-427-072

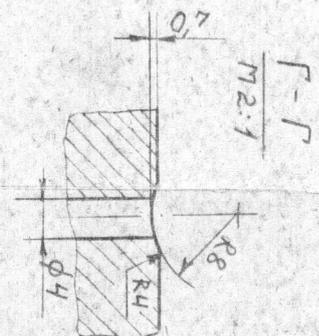
Винт эрвной

№	Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Материал	Масса	М.Т.
8							
7							
6							
5							
4							
3							
2							
1							

1Х14НДЛ
019-174-67
11.1932



B-B



80мб. М20 7Н под шлицышку отрезкаменна

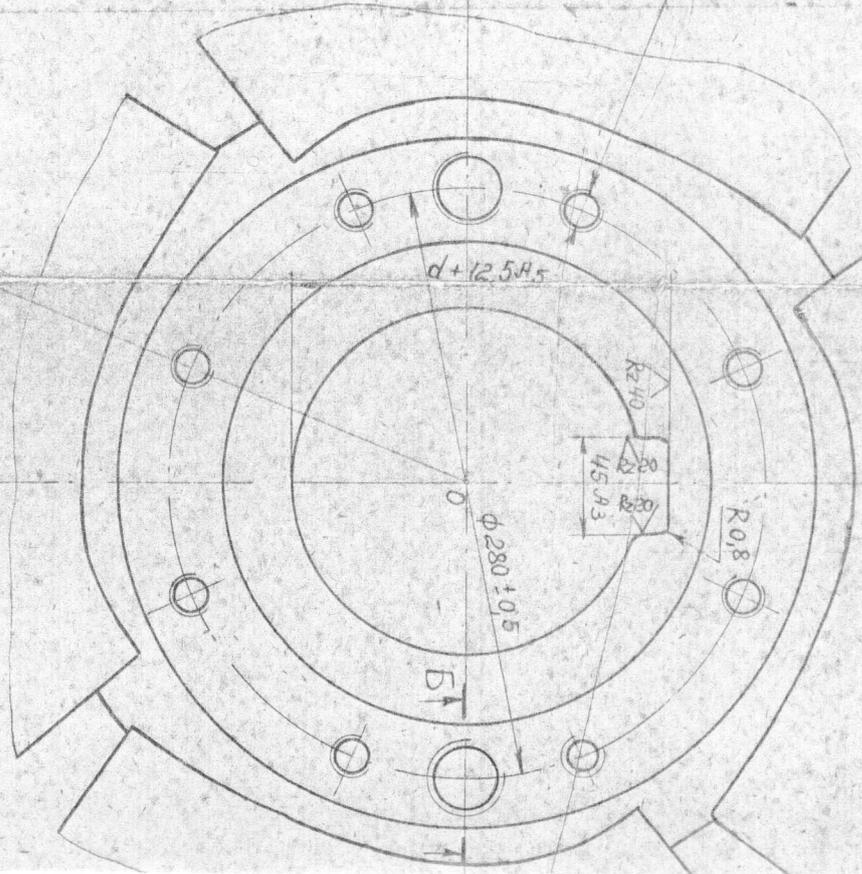
Г-Г
М2:1

Осевой шунне
вопросу

22° 30'

А

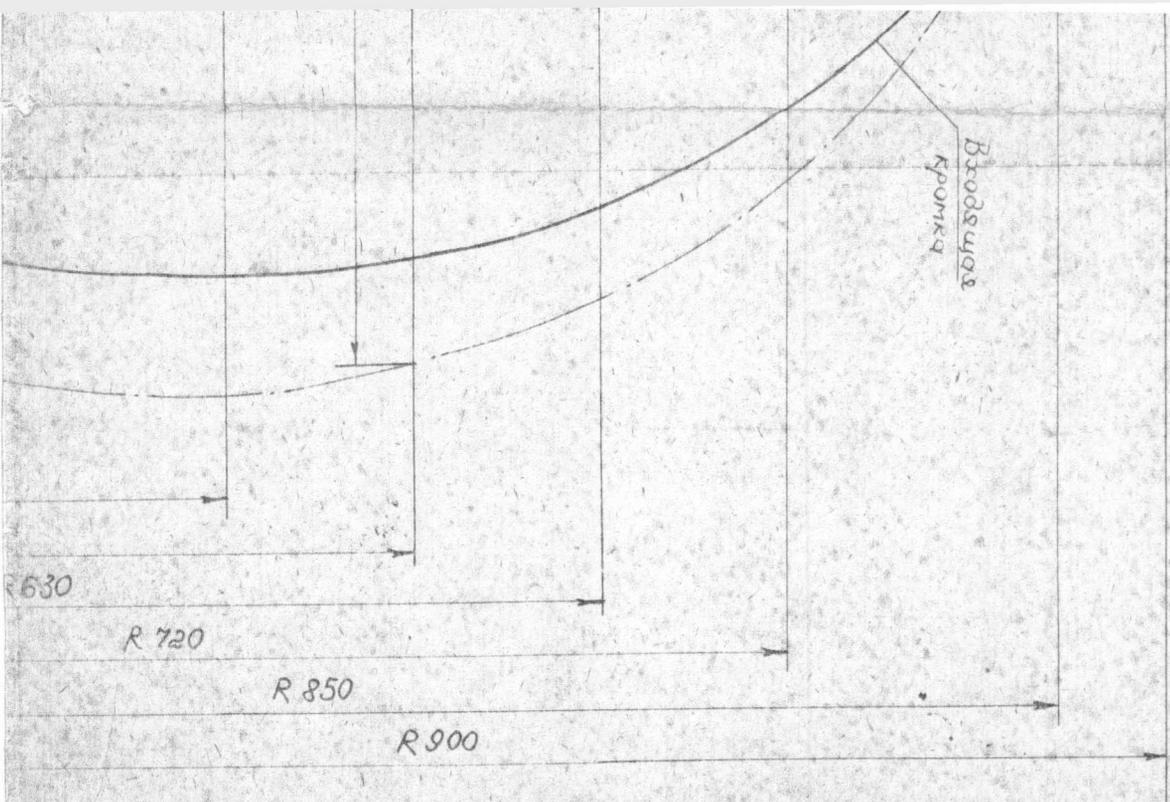
80мб. М20 7Н под шлицышку
съемного приспособления



468*

Создано	Власов
Проверено	Власов
Изд.	1

Создано
 Предельный № 634
 под № 1/13.03.22



Р. 50 (V)

1. Настоящий чертёж выполнен с учётом толщины листа металла на базе чертёжа гребного винта Б075-427-01С.

2. Изготовление и приемку винта производить в соответствии с требованиями ГОСТ 954-72 для винтов среднего класса, работающего в направляющей насадке.

3. Требования к части механических свойств и жесткости в материалах, а также требования к отливкам по ВТУ 421-11-01-61.

4. Радиус сопряжения лопастей со ступицей лопастей уменьшать к выходящей и входящей кромкам от наибольшего значения по линии наибольшей мощности до величины R10 у кромок.

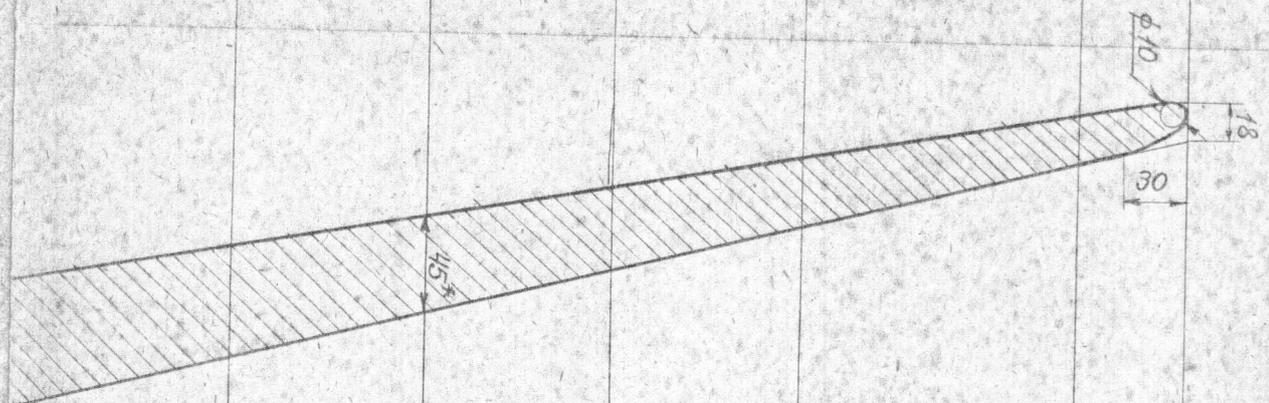
5. Обработку конусного отверстия и шпунтового ластового водила в соответствии с требованиями ВСТ 5.4097-74. Допускается обработка конусного отверстия и шпунтового ластового водила по шаблону, снятым с конуса гребного винта.

6. Предельное смещение осей отверстий в корпусе лопастей от номинального расположения не более 0,5 мм.

7. Неудовлетворительные отклонения размеров ступицы диаметров m_{A7} , B_7 , прочие размеры по СМ, учитывать.

ос отражение (внут. левого вращения)

Условное сечение по линии наибольшей мощности



0

Выходящая кромка

Средственный контур

Проектировальный контур

Линия наибольшей мощности

направление вращения

А

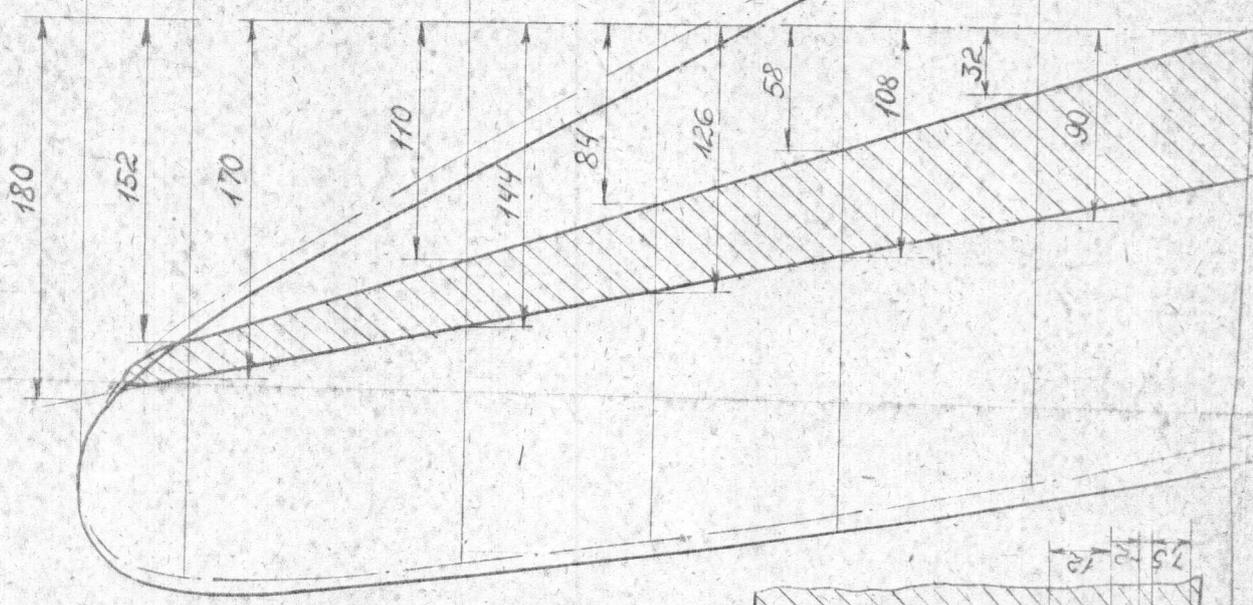
0

12

630 *

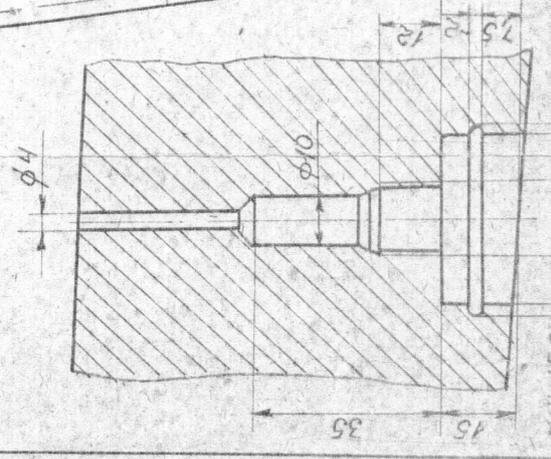
5076-427-072 - изобразило (внутр. пр.)
5075-427-072-01 - зеркальное отраж.

A-A



5075-427-072

1:1
M 1:1



MILLAS.CH