Th. WORTELBOER B.V.

Станки для нарезки фаски и торцевания труб

Подготовка труб к сварке за считанные секунды

УСТАНОВКИ ПОДГОТОВКИ КРОМКИ ТРУБЫ К СВАРКЕ СЕРИИ РВМ

- производство радиаторов
- прокладка трубопроводов
- кораблестроение
- химическое машиностроение
- нефтегазовое машиностроение
- строительство

PBM-30

Установка подготовки кромки трубы PBM-30 это самая большая (на данный момент) из серии PBM. В связи с размером установки и весом зажима PBM-24 и PBM-30 в стандартной комплектации оснащены электроприводом зажима и устройства подачи.

Держатели твердосплавных режущих вставок старших в семействе PBM установок рассчитаны на использование карбидных вкладышей с 45мм длиной режущей кромки.

Благодаря жесткой и прочной конструкции эти тяжелые машины PBM рассчитаны на скорость подачи 0,4мм (и более) за один оборот режущей головки, что снижает время обработки до минимума.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ

Контрольная панель имеет все важные функции для управления установкой: старт/стоп – помпа СОЖ вкл./выкл. – пульсирующий режим инструментальной головки – быстрая подача влево – быстрая подача вправо – старт подачи – скорость подачи – стоп подачи – защитный кожух открыть/закрыть (пневматически).

ПРИЗМЕННЫЙ ЗАЖИМ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Установки PBM-24 и PBM-30 оснащены призменным зажимом с электроприводом, усилие зажима может быть отрегулировано при помощи потенциометра, расположенного на контрольной панели. Одного нажатия на кнопку достаточно для того, чтобы открыть/закрыть зажим. Контрольная панель расположена рядом с зажимом со стороны, с которой подводят трубу. При достижении необходимого усилия на зажиме на панели загорается контрольная лампочка.

КОМПЛЕКТ ДЕРЖАТЕЛЕЙ РЕЖУЩИХ ВСТАВОК УСТАНОВОК PBM-24 и PBM-30

Комплект состоит из четырех держателей (см. фото), каждый с одним или двумя карбидными вкладышами. Один комплект подходит для обработки всех типоразмеров труб в рабочем диапазоне установки без переналадки режущего инструмента. Более подробно на стр.10 этой брошюры. Комплекты держателей режущих вставок поставляются с углами 30 и 37,5 град (стандарт) и другими (опция)

ПОСТОЯННО РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

Электрическое устройство подачи в стандартной комплектации управляется потенциометром на контрольной панели, что позволяет легко и эффективно регулировать скорость подачи.

За дополнительной подробной информацией
о возможностях станка, опциях и сервисном
обслуживании обращайтесь в наш офис в Санкт-Петербурге
по тел. (812) 488-69-01
и электронной почте sales@process-engineering.ru

Станок для нарезки фаски и торцевания труб

PBM-30

За дополнительной подробной информацией о возможностях станка, опциях и сервисном обслуживании обращайтесь в наш офис в Санкт-Петербурге по тел. (812) 488-69-01 и эл. почте sales@process-engineering.ru

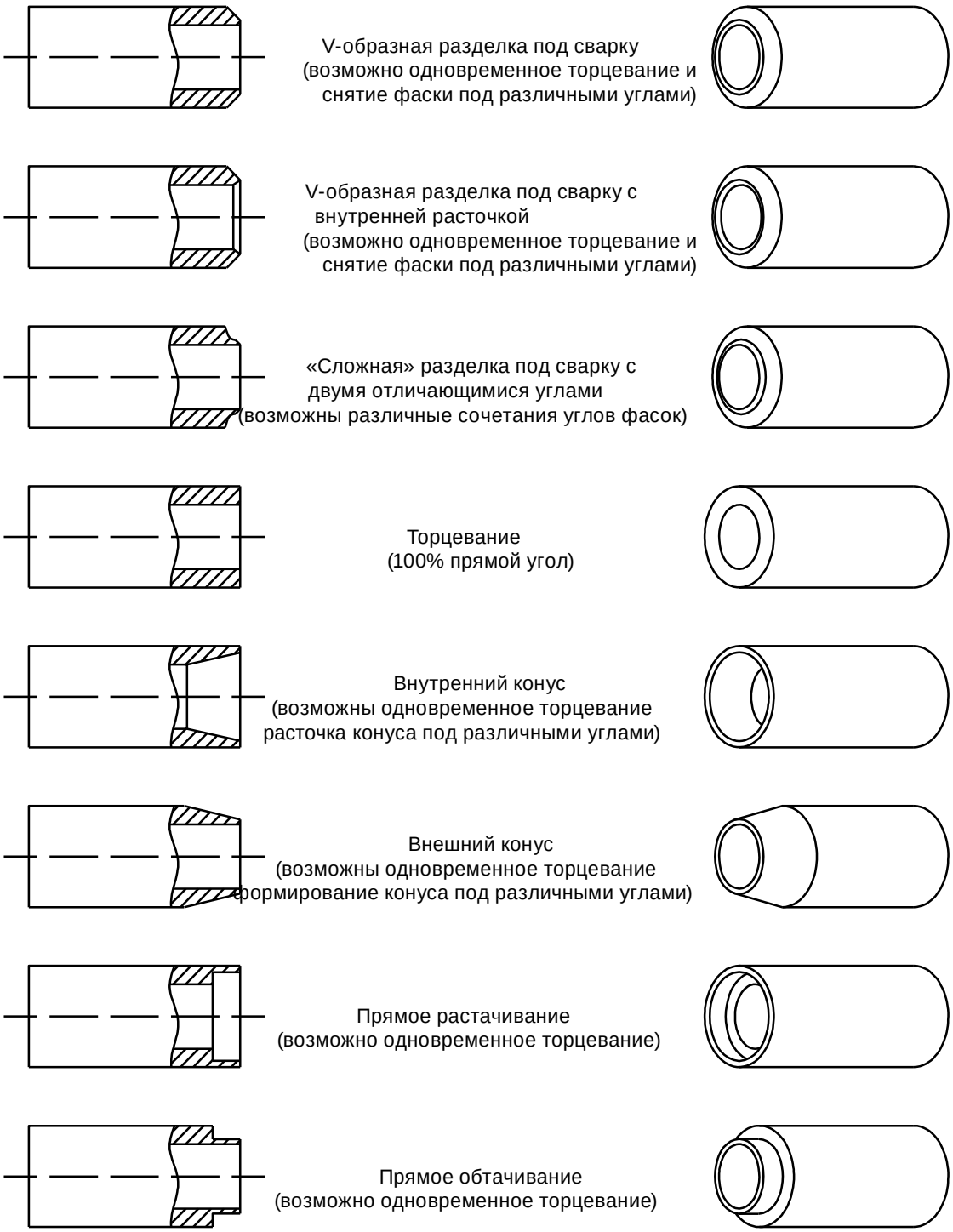
Зажим, диаметры (мм)	215 - 780
Зажим, диаметры (дюймы)	8” - 30”
Диаметры обработки (мм)	170 - 780
Напряжение питания, (В)	400V - 3Ph - 50Hz
Мощность эл.двигателя (кВт)	18,5
Тип зажима	призменный
Привод зажима	электрический
Режущий инструмент	карбидные вкладыши
Макс. толщина стенки трубы (мм)	35 (за 1 проход)
Привод подачи	электрический
Ход подачи (мм)	100
Скорость (об/мин) при 50 Гц	20, 40 и 70
Габариты (ДхШхВ)	3500 x 2400 x 1800
Вес (кг)	12.000

ОПЦИИ

PBM-30	
Электропривод зажима	стандарт
Электропривод подачи	стандарт
Электрический стопор трубы	●
Полуавтомат	●
Встроенная помпа СОЖ	стандарт
Смазка масляным туманом	●
Копир-система	●
Рольганг TRB	●
Контракт на пусконаладку	●

(1) При использовании специальных вставок можно зажимать и обрабатывать трубы меньшего диаметра
(2) По запросу доступны другие напряжения питания
(3) Максимальная толщина стенки не ограничена, обрабатывается в несколько проходов

Возможные варианты фасок, подготовки кромки трубы



Показанные примеры обработки кромки трубы – всего лишь несколько вариантов из огромного числа возможных. Инструментальная головка установок серии РВМ имеет четыре паза под режущие вставки. Комбинируя различные твердосплавные вставки (для различных видов обработки) возможно настроить установку под любую подготовку/обработку торца трубы.