

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | PCL 300-600

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		
Полособульба 220x11, 5мм длина 12.000 мм		
Полное время цикла для одной балки с 3 позициями без шлигатов	3,4	minutes
Включает: измерение и подачу позиционера к материалу, торцевые резы, движение материала между позициями и загрузку/зажим новой заготовки. Полный цикл!		
Полное время цикла для одной балки с 3 позициями с 4 шлигатами в каждой	6,6	minutes
Включает: измерение и подачу позиционера к материалу, торцевые резы, промежуточные резы, движение материала между позициями и загрузку/зажим новой заготовки. Полный цикл!		

РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЕЙ			
Уголок равнополочный	Minimum	60x60	mm x mm
	Maximum	150x150	mm x mm
Уголок неравнополочный	Minimum	50x75	mm x mm
	Maximum	550x150	mm x mm
Полоса правленая	Minimum	60	mm
	Maximum	550	mm
Полособульба / бульба	Minimum	60x4	mm
	Maximum	550x15	mm
Тавр (Т-профиль)	Minimum	100x50	mm
	Maximum	500x200	mm
Двутавр (Н-профиль) + дополнительная ось ЧПУ	Minimum width	100x120	mm
	Maximum width*	600x300	mm

*PCL 1200 специальная линия для Оффшора, обработка до макс. 1220x424 мм двутавр (Н-профиль).

КАМЕРА РЕЗКИ		
Робот Staubli (Швейцария)	6	axes
Плазменный источник (Kjellberg, кислородная резка)	34	kVA
Толщина стенки при 45 град (макс / качественно)	55/35	mm
Максимальный объем камеры резки	11	m ³
Вытяжная вентиляция (низходящий поток)	incl.	
Система сканирования материала	incl.	
Встроенный контейнер для скрапа	incl.	

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		
Ручное программирование машины и удаленного ПК (MDI / OPPL)	incl.	
Постпроцессор для Aveva/Tribon, Nupas, Foran, Intergraph и др.	incl.	
C++ макропрограмма редактирования	incl.	
Программа автоматической разметки (AN)	incl.	
Программа формирования отчетов	option	

ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ		
(На основе макс/постоянной толщине 25 мм и макс. угле реза 45 град)		
В соответствии с DIN EN ISO 9013		
Длина резки	± 2	mm
Угол	± 2	°

ВНЕДРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ		
Конвейер, накопительная система (загрузка/промежуточно/выгрузка)	option	
Система зачистки кромок (стальные щетки или дробеструйная)	option	
Система маркировки (текст, указатели, линии изгиба)	incl.	
Обработка алюминия	option	
Сортировка малых заготовок (< 300 мм)	option	
Система распределения готовых деталей	option	
Зачистка / система фиксации кромок	option	
Защитные ограждения	option	



ООО "Процесс инжиниринг"
Промышленный инжиниринг и Сервис

199004, Россия, Санкт-Петербург
Тел./факс: (812) 448-69-01
www.process-engineering.ru
info@process-engineering.ru

www.hgg.nl



линии для резки профиля

PCL300-600

HGG
specialists
in 3D profiling

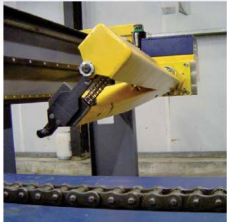
все готовые профили в соответствии с AWS & API стандартами



3D резка профиля высочайшая производительность

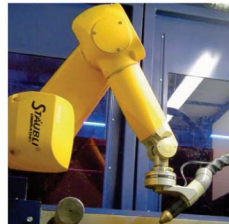
Качественный рез и маркировка

- В соответствии с DIN EN ISO 9013
- Совместная резка высокоточного робота и ЧПУ позиционера
- 3D программная компенсация вмятин, зарубин, зарезов и расхождений
- Синхронизация ЧПУ подачи позиционера с выходным пластинчатым конвейером



Высокая производительность

- Измерение в процессе подачи
- Не требует перезапуска заготовки между резами
- Подготовка нового материала в процессе резки
- Встроенная система маркировки текст / линия изгиба / линия сварки



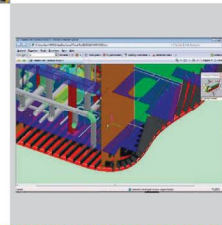
Проверенная / выигрышная концепция

- Свыше 40 линий запущено по всему миру с 2000 года
- Контролируемые программы собственной разработки HGG
- Построены из жестких модульных компонентов
- Сервисное диагностическое программное обеспечение для удаленного сервиса



Раскрой и Обработка Готовы

- 3D профильная резка полособульб /бульб, уголков, полосы, тавра и двутавра
- Внизориентированный поток вытяжной вентиляции в компактной камере резки
- Встраиваемые системы зачистки кромок и маркировки
- Встраиваемые операции зачистки окалины и фиксации ребра



Автоматизация процессов

- C++ макро редактируемое программное обеспечение для встраивания новых форм
- MDI + 3D просмотр + автоматическая разметка для легкой и безграничной программы производства
- Постпроцессор для ряда конструкторских программ (Aveva/Tribon, Foran, Nupas, Intergraph и др.)
- Программа отделения скрапа для безопасной работы



сегменты рынка

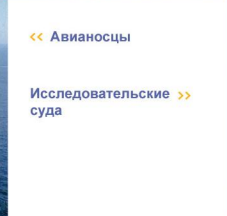
сегменты рынка



- « Сухогрузы
- » Нефтеналивные танкеры



« Круизные лайнеры



- « Авианосцы
- Исследовательские суда »

